



ALAMBRE ESMALTADO SOLCRAF 155°

Fabricado con cobre recuperado y esmalte basado en un barniz poliuretánico con óptimas cualidades de soldabilidad, con lo cual el alambre puede ser estañado directamente no necesitando retirar mecánicamente la película de esmalte.

Al estar producido en máquinas especiales para su elaboración y el control permanente, se obtiene un material con muy buenas características de resistencia a la abrasión, rigidez dieléctrica, alargamiento e índice de recocido.

Presentación	
Carretel D160	7 Kg.
Carretel D200	12 Kg.
Carretel D250	20 Kg.
Carretel D335	40 Kg.
Cónico C180	40 Kg.
Pallet 48xD200	550 Kg.
Pallet 30xD250	600 Kg.
Pallet 11XC180	450 Kg.

Aplicaciones
Bobinas, solenoides
Trasformadores con múltiples salidas
Bobinados montados sobre placas electrónicas.
Balastos electrónicos

Normas de Referencia
IRAM 2335
IEC 60317-20
NEMA MW1000

Diámetros disponibles

0,30 mm a 1,00 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SOLDABILIDAD (Baño de estaño a 375°C)

Grado 1	Grado 2	
10 x diámetro	15 x diámetro	Tiempo de inmersión en segundos (Mín. 3 seg)

RESUMEN TÉCNICO

Ø	Diámetro Desnudo			Grado 1		Grado 2		Alarg.	Retorno		Rlg. Dieléctrica Min.	
	Mín.	Máx.	Oval.	C. Mín.	Ø Máx.	C. Mín.	Ø Máx.		Mín.	Máx.	Grado 1	Grado 2
0,15	0,147	0,153	0,002	0,011	0,171	0,022	0,183	19 %	-	1700	3200	
0,18	0,177	0,183	0,002	0,013	0,204	0,025	0,217	20 %	-	1700	3300	
0,20	0,197	0,203	0,002	0,014	0,226	0,027	0,239	21 %	-	1800	3500	
0,22	0,217	0,223	0,002	0,015	0,248	0,029	0,262	21 %	-	1900	3700	
0,25	0,246	0,254	0,002	0,017	0,281	0,032	0,297	22 %	68 °	2100	3900	
0,28	0,276	0,284	0,002	0,018	0,312	0,033	0,329	22 %	62 °	2200	4000	
0,30	0,296	0,304	0,002	0,019	0,333	0,034	0,351	23 %	58 °	2200	4100	
0,32	0,316	0,324	0,002	0,019	0,355	0,036	0,374	23 %	55 °	2300	4300	
0,35	0,346	0,354	0,002	0,020	0,387	0,038	0,406	23 %	51 °	2300	4300	
0,40	0,395	0,405	0,003	0,021	0,439	0,040	0,459	24 %	77 °	2300	4400	
0,45	0,445	0,455	0,003	0,022	0,491	0,042	0,513	25 %	72 °	2300	4400	
0,50	0,495	0,505	0,003	0,024	0,544	0,045	0,567	25 %	68 °	2400	4600	
0,55	0,544	0,556	0,004	0,025	0,596	0,047	0,620	26 %	64 °	2500	4600	
0,60	0,594	0,606	0,004	0,026	0,648	0,049	0,672	27 %	60 °	2600	4800	
0,65	0,643	0,657	0,004	0,027	0,700	0,051	0,725	28 %	57 °	2600	4800	
0,70	0,693	0,707	0,004	0,028	0,752	0,053	0,778	28 %	55 °	2600	4800	
0,75	0,742	0,758	0,005	0,029	0,804	0,055	0,831	28 %	68 °	2600	4900	
0,80	0,792	0,808	0,005	0,030	0,855	0,056	0,884	28 %	66 °	2600	4900	
0,85	0,841	0,859	0,005	0,031	0,907	0,058	0,936	29 %	64 °	2600	5000	
0,90	0,891	0,909	0,005	0,032	0,959	0,060	0,989	29 %	63 °	2700	5000	
0,95	0,940	0,960	0,006	0,033	1,011	0,062	1,042	30 %	61 °	2700	5000	
1,00	0,990	1,010	0,006	0,034	1,062	0,063	1,094	30 %	59 °	2700	5000	
1,05	1,039	1,061	0,007	-	-	0,064	1,146	30 %	57 °	-	5000	
1,10	1,089	1,111	0,007	-	-	0,065	1,197	30 %	56 °	-	5000	
1,15	1,138	1,162	0,007	-	-	0,065	1,247	31 %	54 °	-	5000	
1,20	1,188	1,212	0,008	-	-	0,067	1,299	31 %	53 °	-	5000	
1,25	1,237	1,263	0,008	-	-	0,067	1,349	31 %	51 °	-	5000	
1,30	1,287	1,313	0,008	-	-	0,068	1,400	32 %	50 °	-	5000	
1,35	1,336	1,364	0,008	-	-	0,068	1,451	32 %	49 °	-	5000	
1,40	1,386	1,414	0,008	-	-	0,069	1,502	32 %	47 °	-	5000	
1,45	1,435	1,465	0,009	-	-	0,070	1,553	32 %	46 °	-	5000	
1,50	1,485	1,515	0,009	-	-	0,070	1,604	32 %	45 °	-	5000	
1,55	1,534	1,566	0,010	-	-	0,071	1,655	32 %	44 °	-	5000	
1,60	1,584	1,616	0,010	-	-	0,071	1,706	32 %	43 °	-	5000	
1,65	1,633	1,667	0,010	-	-	0,072	1,757	32 %	-	-	5000	
1,70	1,683	1,717	0,011	-	-	0,072	1,808	32 %	-	-	5000	
1,75	1,732	1,768	0,011	-	-	0,073	1,859	32 %	-	-	5000	
1,80	1,782	1,818	0,011	-	-	0,073	1,909	32 %	-	-	5000	
1,90	1,881	1,919	0,011	-	-	0,074	2,011	33 %	-	-	5000	
2,00	1,980	1,020	0,012	-	-	0,075	2,112	33 %	-	-	5000	