

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Viscosidad a 20°C (copa Ford N°4)	30-35 (seg)
Peso específico a 20°C	0.90 – 0.92 (grs/cm <sup>3</sup> )
Sólidos	30 – 32 (%)
Clase Térmica	“E” 120°C
Color	Incoloro
Secado	Al aire

**PROPIEDADES ELÉCTRICAS**

Rigidez dieléctrica (según IRAM 2070) (VOLTS/0.01MM)	En seco: 900 Después de 24 hs en agua: 750
---	---

**RESISTENCIA QUÍMICA**

Aceite de transformador	Buena
Agua	Muy Buena
Ácidos diluidos	Buena
Álcalis	Buena

**APLICACIONES**

Para impregnación de motores, transformadores, bobinados en general que no pueden ser horneados por su tamaño. Apto para alambres esmaltados sintéticos y soldables.
--

**CURADO**

Al aire seco al tacto de 10 a 15 minutos, adquiriendo dureza total a la hora. Para reducir el tiempo de secado total, puede ser horneado a 70°C durante 30 minutos.
---

**IMPORTANTE**

Éstas características pueden variar con la temperatura y humedad ambiente. (En días húmedos los tiempos de secado son más largos).
--

**RECOMENDACIÓN**

Si se desea lograr una buena impregnación deberá secarse previamente la humedad del bobinado colocando el mismo en horno a 100°C durante una hora, luego enfriar dentro del horno a 40°C; y por último sumergirlo dentro del barniz.
--

**DILUYENTES**

Se recomienda diluir en dos partes de barniz y una parte de diluyente S-301 según el tipo de bobinado a impregnar.
--