

FICHA TÉCNICA

Barniz de Impregnación: 6011 - 6012

Presentación: 1 LITRO – 4 LITROS – 20 LITROS – 200 LITROS

❖ **Características Técnicas:**

Viscosidad a 20°C (copa Ford N°4)	48-52 (seg)
Peso específico a 20°C.....	0.92 – 0.93 (grs/cm3)
Sólidos.....	40 – 42 (%)
Clase Térmica.....	“E” 120°C
Color.....	6011 – incoloro

❖ **Presentación:**

Envases: 1 Litro / 4 Litros / 20 Litros / 200 Litros

❖ **Propiedades Eléctricas:**

Rigidez dieléctrica (según IRAM 2070)	
En seco.....	900 (volts/0.01mm)
Después de 24 hs en agua.....	750 (volts/0.01mm)

❖ **Resistencia Química:**

Aceite de transformador.....	Buena
Agua.....	Muy Buena
Ácidos diluidos.....	Buena
Álcalis.....	Buena

❖ **Aplicaciones:**

Para impregnación de motores, transformadores, bobinados en general que no pueden ser horneados por su tamaño. Apto para alambres esmaltados sintéticos y soldables.

❖ **Curado:**

Al aire seco al tacto de 10 a 15 minutos, adquiriendo dureza total a la hora. Para reducir el tiempo de secado total, puede ser horneado a 70°C durante 30 minutos.

❖ **Importante:**

Éstas características pueden variar con la temperatura y humedad ambiente. (En días húmedos los tiempos de secado son más largos).

❖ **Recomendación:**

Si se desea lograr una buena impregnación deberá secarse previamente la humedad del bobinado colocando el mismo en horno a 100°C durante una hora, luego enfriar dentro del horno a 40°C; y por último sumergirlo dentro del barniz.

❖ **Diluyentes:**

Se recomienda diluir en dos partes de barniz y una parte de diluyente S-301 según el tipo de bobinado a impregnar.



Administración Y Fábrica:
J.M.Campos (Diag. 76) 1472 (B1651CVX)
Telefax: 4755-8670 / 4753-9685.
San Andrés. Rep. Argentina

Ficha Técnica de Seguridad.

❖ **Producto:**

Nombre comercial: Barniz de Impregnación, tipo: 6011, 6012 y 5028.

Familia Química: Resinas alquídicas modificadas, en mezcla de solventes aromáticos y alifáticos.

❖ **Características Físicas:**

Punto de inflamación: Aprox 30°C.

Punto de fusión: No aplicable.

Solubilidad en agua: Insoluble.

❖ **Incendio y/o Explosión:**

Incendio: Material combustible. Usar extinguidor de CO2 o espuma química.

Explosión: A temperatura ambiente no presenta riesgo de autoexplosión.

❖ **Reactividad:**

Polimerización: No ocurre a temperatura ambiente.

Descomposición: No ocurre. Produce CO y CO2 por combustión.

Reacciones: Peligrosas: Ninguna conocida.

Estabilidad: Es estable.

❖ **Peligros para la salud:**

Ojos: Irritante. En caso de contacto lavar con abundante agua. Consultar al médico.

Piel: Provoca irritación en contacto prolongado. Lavar con agua y jabón la zona expuesta. Utilizar guantes para su manipuleo.

Inhalación: Irritante de mucosa. Provoca mareo y náuseas. Retirarse a zonas ventiladas en caso de fuerte inhalación.

Ingestión: Consultar al médico en forma rápida. No provocar vómitos.

❖ **Almacenamiento:**

En lugar fresco y ventilado. Evitar almacenar donde haya alimentos.

❖ **Derrames:**

Rociar con arena o aserrín, recoger por barrido una vez seco. Evitar el derrame hacia cursos de agua.

❖ **Eliminación de Residuos:**

Se recomienda incinerar en instalaciones apropiadas.